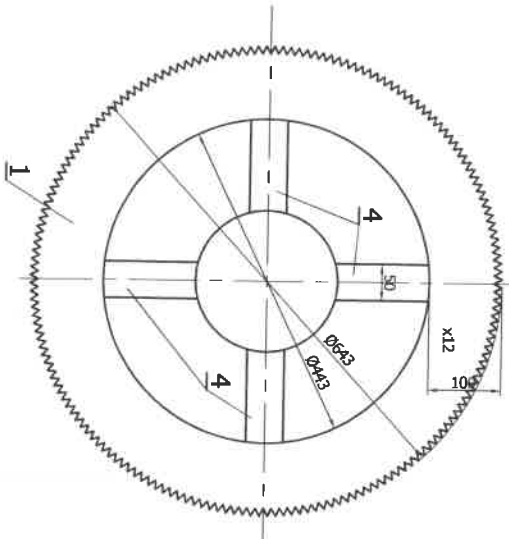
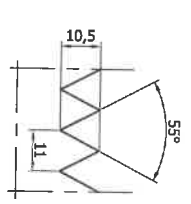
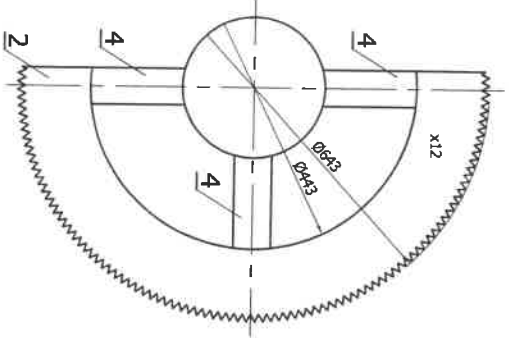


A-A  
(1:5)



B-B  
(1:5)



Szczegóły wykonania zębów ślimaka

- Uwaga:
1. Niniejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
  2. Pomiarów dokonano z natury na obiekcie.
  3. Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
  4. Blachę poz. 4 roznieść do równomiernie na dwudźwie wstęgi ślimaka.
  5. Ostre krawędzie stępzić.

Poz	Nazwa	II	III	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
6	Ciepł. lewy Ø100	2	E295			PN-H-93001:1985	
5	Ciepł. prawy Ø90	2	E295			PN-H-93001:1985	
4	Blacha 1250x1250x4/6	52	Harcowa 600			PN-EN 10029:1999	
3	Rura Ø193,7x10 l=3625	2	S355			PN-EN 10216-3:2004	
2	Zwoj ślimaka z bl. 12	2	Harcowa 600			PN-EN 10029:1999	
1	Wstępna ślimaka z bl. 12	2	Harcowa 600			PN-EN 10029:1999	

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Material	Material	Nr karty	Podpis	Data

Konst.	Imię i Nazwisko	Data

Skrytka	Imię i Nazwisko	Data

Zawieszka	Imię i Nazwisko	Data

Podpis	Nr rysunku	Nr arch
	86.004.00.000.009.0	2 - 02827